



Новий спосіб прецизійного зварювання алюмінія та його сплавів

Спосіб дозволяє виготовляти дифузійним зварюванням прецизійні вузли з алюмінію та його сплавів на основі використання проміжного прошарку, що складається з силікату натрію, хлористого водню і дрібнодисперсного порошку магнію.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- приборобудування;
- машинобудування.

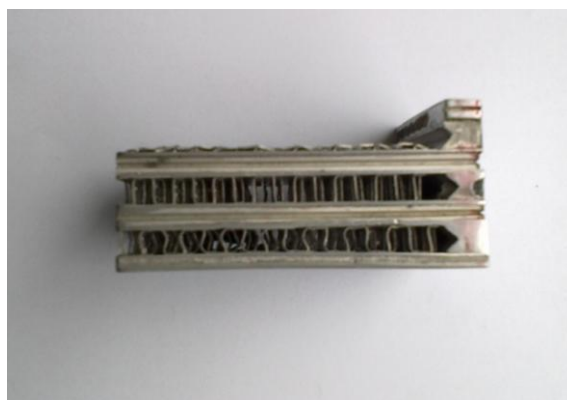
ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- прецизійність зварювальних вузлів;
- можливість виготовлення виробів складної просторової конфігурації та тонкостінних виробів;
- мінімальні плюсові допуски на виготовлення деталей;
- високий рівень міцності і пластичності властивостей з'єднань;
- висока робоча температура з'єднань;
- мінімальний обсяг підготовчих операцій перед зварюванням;
- підвищення продуктивності технологічного процесу дифузійного зварювання у вакуумі;
- зниження собівартості виготовлення продукції.



ТИПОВІ ЗВАРЮВАЛЬНІ КОНСТРУКЦІЇ:

Элементы теплообменников



Контактна інформація:

Чернігівський національний технологічний університет
вул. Шевченка 95, г. Чернігів, Україна, 14027, тел. +38 (0462) 95-20-88
E-mail: nauka@stu.cn.ua, Web-сайт: <http://cstu.edu.ua>