



Нова технологія зварювання неметалевих матеріалів

Технологія дозволяє, використовуючи електростатичне поле високої напруги, виготовляти вузли напівпровідникових приладів типу кремній-скло-кремній і кремній-скло.

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ:

- приладобудування;
- машинобудування;
- медицина.

ОСНОВНІ ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ:

- отримання якісних зварюваних з'єднань різнорідних матеріалів у твердій фазі за істотної різниці у властивостях;
- низький рівень залишкових напруг у зоні зварювання;
- стійкість з'єднань до механічних ударів та вібрацій;
- стійкість з'єднань до термоударів;
- вакуумна щільність зварюваних з'єднань;
- прецизійність зварюваних вузлів;
- можливість зниження температури зварювання на 200...250 К;
- зниження собівартості виготовлення продукції у 3 рази.



ТИПОВІ ЗВАРЮВАНІ КОНСТРУКЦІЇ:



напівпровідниковий датчик тиску

зварюваний вузол датчика



Контактна інформація:

Чернігівський національний технологічний університет
вул. Шевченка 95, м. Чернігів, Україна, 14027, тел. +38 (0462) 95-20-88
E-mail: nauka@stu.cn.ua, Web-сайт: <http://cstu.edu.ua>