



Новий спосіб прецизійного електроконтактного точкового зварювання

Спосіб дозволяє, використовуючи проміжні багат шарові прошарки зі зварювального матеріалу, вготовляти прецизійні вузли точкового зварювання.

ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- приладобудування;
- машинобудування;

ОСНОВНІ ОСОБЛИВОСТІ ТА ПЕРЕВАГИ:

- отримання якісних зварювальних з'єднань металічних матеріалів за рахунок додаткової локалізації теплової енергії в стику;
- прецизійність зварювальних вузлів;
- міцність з'єднань на рівні основного матеріалу, без зміни хімічного складу і властивостей перехідної зони;
- низький рівень залишкових напружень в зоні зварювання;
- можливість зварювання кольорових металів та їх сплавів без додаткових технологічних схем і прийомів;
- зниження необхідної потужності машин для зварювання;
- зниження собівартості виготовлення продукції в 1,5-2 рази
-



ТИПОВІ ЗВАРЮВАЛЬНІ КОНСТРУКЦІЇ:



Автомобілебудування



Літакобудування



Приладобудування

Контактна інформація:

Чернігівський національний технологічний університет
вул. Шевченка 95, м. Чернігів, Україна, 14027, тел. +38 (0462) 95-20-88
E-mail: nauka@stu.cn.ua, Web-сайт: <http://cstu.edu.ua>